《机械原理》科目考试大纲

层次:硕士

考试科目代码:817

适用招生专业: 机械制造及其自动化、机械设计及理论、车辆工程、机械工程 考试主要内容:

- 1. 绪论 机械原理的研究对象、内容和学习特点
- **2. 平面机构的结构分析** ①机构的组成及分类;②机构运动简图;③平面机构自由度的计算及机构具有确定运动的条件;④平面机构组成原理;⑤高副低代。
- **3. 平面机构的运动分析** ①平面机构运动分析的原理和方法;②用瞬心法作机构的速度分析;③用矢量方程图解法作机构的速度和加速度分析;④用解析法作机构的运动分析。
- **4. 平面机构的力分析** ①平面机构力分析的原理和方法;②惯性力及机构的动态静力分析;③运动副中的摩擦及考虑摩擦时机构的力分析;④机械效率与自锁。
- **5. 平面连杆机构及设计** ①平面连杆机构的类型及特点;②平面连杆机构的运动与传力特性;③平面连杆机构的设计。
- **6. 凸轮机构及设计** ①凸轮机构的应用与类型;②推杆常用运动规律及特点;③凸轮轮廓曲线设计;④凸轮机构基本尺寸的确定。
- 7. 齿轮机构及设计 ①齿轮机构的类型及应用;②齿轮的齿廓曲线,渐开线齿廓;③渐开线标准直齿圆柱齿轮的基本参数与几何尺寸计算;④渐开线标准直齿圆柱齿轮的啮合传动;⑤渐开线齿轮的加工与变位;⑥变位齿轮传动;⑦斜齿圆柱齿轮传动;⑧蜗杆传动;⑨圆锥齿轮传动。
- **8. 轮系传动比计算** ①轮系的类型;②定轴轮系传动比计算;③周转轮系传动比计算;④混合轮系传动比计算;⑤轮系的功用。
 - 9. 其它常用机构简介 ①间歇运动机构;②螺旋机构;③摩擦传动。
- **10. 机械的运转及速度波动的调节** ①机械系统的运转过程和运动方程;②周期性速度波动及其调节。
 - 11. 机械的平衡 ①机械平衡的目的和方法;②刚性转子的平衡。
- **12. 机械系统运动方案设计** ①机械系统运动方案设计的基本过程和方法;②功能元求解;③机构选型设计;④ 机械系统协调设计;⑤机械运动方案拟定。

建议参考书目:

孙恒,陈作模等主编. 机械原理 [M]. 北京,高等教育出版社,2013

《纺织材料学》科目考试大纲

层次:硕士

考试科目代码:850

适用招生专业: 纺织工程

考试主要内容:

纺织材料学是纺织科学与工程学科的专业基础理论课程,解决该领域中的认知和基本认知方法问题,主要包括纤维及纤维制品的品种、命名、结构、性能及成形方法,其间相互关系,以及纺织材料的认识与表征方法和技术。

- 1. 纺织纤维、纱线、织物的分类方法及术语解释;
- 2. 常用纤维、纱线、织物的结构、性能特点;
- 3. 纺织纤维结晶度、取向度等聚集态结构参数的含义,纺织纤维细度、长度、截面形态、 卷曲等形态结构参数的测试原理、方法和指标;
- **4.** 纺织材料的吸湿机理、吸湿性对纺织材料性能的影响、影响吸湿的因素、吸湿性的测定方法、吸湿指标及其相关的计算方法;
 - 5. 纺织材料的力学性质及蠕变、松弛和疲劳:
- 6. 织材料热学性质、电学性质、光学性质的基本概念,热对纺织材料的影响、纺织材料的耐光性、纺织材料的静电产生原因及其消除方法;
- 7. 纱线中纤维的转移特征、纱线细度及细度不匀测试原理及方法、指标、纱线毛羽的表征指标及减少纱线毛羽的方法;
 - 8. 织物结构参数;
 - 9. 织物的耐久性、保形性、舒适性、风格等的评价方法及其影响因素;
 - 10. 纺织材料的品质评定。

建议参考书目:

- [1]《纺织材料学》,于伟东主编,中国纺织出版社 2006 年版
- [2]《纺织材料学》(第三版)]姚穆等主编,中国纺织出版社 2001 年
- [3]《高科技纤维》,王曙中主编,纺织工业出版社,1990年

《机械设计基础》科目考试大纲

层次:硕士

适用招生专业: 机械制造及其自动化、机械设计及理论、车辆工程、机械工程 考试主要内容:

- 1. 绪论 本课程的内容、性质与任务。
- 2. 机械设计总论 ①机器的组成;②设计机器的一般程序;③对机器的主要要求;④机械零件的主要失效形式;⑤设计机械零件时应满足的基本要求;⑥机械零件的设计准则;⑦机械零件的设计方法;⑧机械零件设计的一般步骤;⑨机械零件的材料及其选用;⑩机械零件的设计中的标准化。
- **3. 机械零件的强度** ①材料的疲劳强度;②机械零件的疲劳强度;③机械零件的抗断裂强度;④机械零件的接触强度。
- **4. 摩擦、磨损及润滑概述** ①摩擦;②磨损;③润滑剂、添加剂和润滑方法;④流体润滑原理简介。
- **5. 螺纹连接和螺旋传动** ①螺纹;②螺纹连接的类型和标准连接件;③ 螺纹连接的预紧;④螺纹连接的防松;⑤螺纹组连接的设计;⑥螺纹连接的强度计算;⑦螺纹连接件的材料及许用应力:⑧提高螺纹连接强度的措施。
 - 6. 键、花键、无键连接和销连接 ①键连接;②花键连接;③无键连接;④销连接。
- 7. 带传动 ①概述;②带传动的工作情况分析;③V 带传动的设计计算;④V 带轮设计;⑤V 带传动的张紧装置。
- **8. 链传动** ①链传动的特点及应用;②传动链的结构特点;③滚子链链轮的结构和材料;④链传动的受力分析。
- 9. 齿轮传动 ①概述;②齿轮传动的失效形式及设计准则;③齿轮的材料及其选择原则;④齿轮传动的计算载荷;⑤标准直齿圆柱齿轮传动的强度计算;⑥齿轮传动的设计参数、许用应力与精度选择;⑦标准斜齿圆柱齿轮传动的强度计算;⑧标准圆锥齿轮传动的强度计算;⑨齿轮的结构设计;⑩齿轮传动的润滑。
- **10. 蜗杆传动** ①蜗杆传动的类型及特点;②普通圆柱蜗杆传动的主要参数及几何尺寸计算;③普通圆柱蜗杆传动承载能力计算;④普通圆柱蜗杆传动的效率、润滑及热平衡计算;⑤普通圆柱蜗杆和蜗轮的结构设计。
- **11. 滑动轴承** ①概述;②径向滑动轴承的典型结构;③滑动轴承的失效形式及常用材料;④轴瓦结构。
- 12. 滚动轴承 ①概述;②滚动轴承的主要类型及其代号;③滚动轴承类型的选择; ④滚动轴承的工作情况;⑤滚动轴承的尺寸选择;⑥轴承装置的设计。

- 13. 联轴器和离合器 ①联轴器种类和特性;②联轴器的选择;③离合器。
- 14. 轴 ①概述;②轴的结构设计;③轴的计算。

建议参考书目:

- [1]濮良贵. 机械设计 [M]. 北京, 高等教育出版社 (第9版), 2013
- [2]《机械设计基础》(第六版),杨可桢、程光蕴、李仲生、钱瑞明,高等教育出版社。

《制造技术基础》科目考试大纲

层次:硕士

适用招生专业: 机械制造及其自动化、机械设计及理论、车辆工程、机械工程 考试主要内容:

1. 金属切削的基本定义

【掌握】: ①切削运动与切削用量; ②刀具角度和切削层参数与切削方式。

【了解】: ①刀具的工作角度。

2. 切削加工的理论基础

【掌握】: ①金属切削层的变形;②切削力;③切削热及切削温度;④刀具磨损和刀具耐用度。

3. 金属切削条件的合理选择

【掌握】: ①刀具材料; ②刀具合理几何参数的选择; ③刀具耐用度的选择; ④切削用量的选择; ⑤切削液的选择。

【了解】: ①刀具类型及结构的合理选择。

4. 机械加工方法及设备

【掌握】: ①金属切削机床的基本知识; ②车削加工与车床(CA6140型); ③磨削加工与磨床(M1432A型); ④齿轮加工与齿轮加工机床(Y3150E型)。

【了解】: ①其他加工方法与设备。

5. 机械加工质量

【掌握】: ①机械加工质量的基本概念: ②机械加工精度: ③机械加工表面质量。

6. 机械加工工艺规程

【掌握】: ①机械加工工艺过程的基本概念; ②工件的安装与基准; ③机械加工工艺规程的制订; ④制订工艺规程要解决的几个主要问题; ⑤工序尺寸及其公差的确定。

【了解】: ①机械加工的生产率与经济性分析。

7. 机械装配基础

【掌握】: ①机械装配精度; ②装配尺寸链; ③保证装配精度的工艺方法。

【了解】: ①装配工艺的制订。

8. 先进制造技术

【了解】: ①成组技术; ②CAPP; ③数控技术; ④自动化制造系统。

建议参考书目:

《机械制造技术基础》 华楚生主编,重大出版社,2003年7月(第二版)。

《基础工业工程》科目考试大纲

层次:硕士

考试科目代码:809

适用招生专业: 工业工程

考试主要内容:

- 1. 生产与生产率管理 ①典型制造企业的类型及概念;②车间任务型和流水线型;③企业生产运作;④生产率与生产管理;⑤生产率评价的基本方法;⑥提高生产率的方法;⑦基础工业工程解决的问题。
- **2. 工业工程概述** ①工业工程的定义、特点、内涵;②工业工程的意识;③工业工程与生产率的关系;④工业工程的产生与发展过程;⑤工业工程与相关学科的关系;⑥工业工程在制造业中的应用;⑦工业工程的内容体系和人才素质结构。

3. 工作研究

- ①工作研究:工作研究的起源、工作研究的特点、工作研究的对象、工作研究的分析 技术、工作研究的内容及工作研究的步骤;
- ②方法研究:方法研究的概念、特点、目的及任务,方法研究的内容、基本程序、分析原则,方法研究的步骤;
 - ③作业测定:作业测定的定义、作业测定的目的和用途。

4. 程序分析

- ①程序分析概述:程序分析概念、特点及目的,程序分析的种类,程序分析的方法,程序分析的工具及分析步骤。
- ②工艺程序分析:工艺程序分析概念、分析对象、特点及分析用工具,工艺程序图的概念、作用、组成及作图规则,工艺程序图的结构形式,工艺程序分析的步骤。
- ③流程程序分析:流程程序分析概念、特点、作用及分析用工具,流程程序分析的种 类及分析步骤,案例分析。
- ④布置和经路分析:布置和经路分析的概念、特征及目的,布置和经路分析的种类及分析的工具。
 - ⑤管理事务分析:管理事务分析概念、目的及特点,管理事务分析工具,案例分析。

5. 作业分析

①作业分析概述:作业分析的含义及特点,作业分析与程序分析的区别,作业分析的基本要求,作业分析的类型;

- ②人一机作业分析: 人一机作业分析的作业过程, 人一机作业分析图, 案例分析;
- ③联合作业分析:联合作业分析的过程,联合作业分析图,案例分析。
- ④双手作业分析:双手作业分析的含义、特征及作用,双手作业分析图,案例分析。
- **6. 动作分析** ①动作分析的方法;②动素的分类及其符号;③动素分析的应用实例; ④动素分析;⑤动作经济原则;⑥案例分析。
- **7. 秒表时间研究** ①秒表时间研究的工具;②常用的几种评定方法;③秒表时间研究步骤;④观测次数的计算方法。
 - 8. 工作抽样 ①工作抽样的方法与步骤: ②工作抽样应用实例
- **9. 预定动作时间标准法** ①预定动作时间标准法的概念;②分类及应用步骤;③方法时间衡量;④工作因素法;⑤模特排时法。
- **10. 标准资料法** ①标准资料的概念、种类、特点和用途;②标准资料的形式和分级;③标准资料的编制;④典型作业的标准资料分析。
- 11. **学习曲线** ①学习曲线的概念、原理;②影响学习曲线的因素;③学习率的测定方法;④学习曲线的应用(用莱特公式预测作业时间、预测产品销售价格、建立动态绩效考评制度);⑤知识学习曲线。
- **12. 生产组织设计** ①流水线生产的原理、特征、分类和组织条件;②单一对象流水线的设计步骤;③流水线的平衡。
- 13. 现场管理方法 ①现场管理的概念、内容、七种工具、方法及步骤;②目视管理的概念、目的、内容及三要点;③"5S"管理的含义、形成、作用、内容及常用工具;④定置管理的内容、分类、设计方法、步骤。

建议参考书目:

- [1]易树平、郭伏主编,基础工业工程,机械工业出版社。
- [2]罗振壁主编,工业工程导论,机械工业出版社。

《系统工程》科目考试大纲

层次:硕士

考试科目代码:

适用招生专业: 工业工程

考试主要内容:

- **1. 绪论** ①系统与系统工程的概念以及它们的特点;②系统的分类;③系统工程的发展过程与趋势;④系统科学体系。
- **2. 系统工程方法论** ①霍尔和切克兰德的系统工程方法论;②霍尔三维结构的概念及 其原理。
- **3. 系统建模与系统分析** ①系统模型的概念;②系统模型分类;③系统建模方法;④ 系统分析原理方法及应用。
- **4. 系统结构模型** ①结构模型的概念;②先行集、可达集以及系统划分的相关概念;③解析结构模型的建模方法。
- **5. 层次分析法** ①层次分析法的基本原理;②层次分析法的建模分析步骤以及计算方法;③层次分析法的应用。
- **6. 投入产出分析** ①投入产出分析概念;②投入产出表的含义;③消耗系数的概念以及直接消耗系数的计算;④投入产出表的编制及应用。
- 7. **系统预测** ①预测的概念;②预测分类;③系统预测的一般步骤;④定性预测方法;⑤掌握基本的时间序列分析方法;⑥二元回归预测方法的概念;⑦参数估计方法;⑧回归模型的统计检验和状态空间。
 - 8. 系统评价 ①系统评价概念: ②评价指标的数量化和综合的主要方法。
- **9. 系统决策** ①系统决策概念以及决策问题分类;②完全不确定型决策;③风险型决策方法;④贝叶斯决策以及系统决策分析的几个问题。
- **10. 系统网络技术** ①网络图的绘制;②参数计算以及按期完工概率计算方法;③网络图调整与优化方法。

建议参考书目:

谭跃进等,系统工程,科学出版社,2014.